



DIANA GH

*cesoie a ghigliottina
con angolo di taglio
variabile*

Visualizzatore
o come opzione posizionatore automatico
ad 1 asse o controllo numerico

Registro motorizzato con viti a ricircolo di sfere
e guide lineari



Luce di taglio

Comando gestione angolo di taglio
e interspazio lame

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Gruppo valvole tedesche
- Impianto elettrico Siemens
- Regolazione rapida interspazio lame
- Luce per la semplice determinazione del taglio
- Chiusura di sicurezza
- Macchina a norme CE
- Supporto standard frontale per il foglio di lamiera
- Lama

OPZIONI

- Sostentatore lamiera pneumatico
- Controllo numerico con gestione angolo di taglio e interspazio lame
- Interspazio lame
- Corsa registro 1000 mm

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

CARATTERISTICHE

MODELLO	Capacità di taglio (mm)	Cicli al minuto (cicli/min)	Angolo di taglio (°)	Potenza motore (kW)
8x3200	8	8	30'-1,30°	7.5
12x3200	12	9	30'-1,40°	18.5
12x4000	12	8	30'-1,40°	18.5
16x4000	16	8	30'-2,30°	18.5
20x4000	20	5	30'-3,00°	22

Altre misure su richiesta