



CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Dimensione tavola | 1700x800 mm |
| Corse assi | X 1500mm Y 800mm Z 700mm |
| Portata max della tavola | 1.500 kg |
| Velocità di rotaz. mandrino | 6.000 rpm |
| Cono mandrino | BT 50 |
| Magazzino utensili | 24 p. con braccio |
| Peso max utensile | 15 kg |
| Potenza mandrino | 15 / 18,5 kw |
| Distanza mandrino – tavola | 160-860 mm |
| Movimenti rapidi | X-Y 18 m/min Z 15 m/min |
| Avanzamenti di lavoro | 10 m/min |
| Peso | 13.500 kg |
| Dimensioni | 4200 x 3300 x 3100 mm |

EQUIPAG. STANDARD

Controllo numerico Siemens o Fanuc
Lubrificazione automatica
Cambio utensile a 24 posizioni
Bloccaggio utensile elettro pneumatico
Volantino elettronico remotabile
Cicli di fresatura facilitati

OPTIONAL

Mandrino a 10.000 rpm
Refrigerazione alta pressione int. mandrino
Refrigerazione del mandrino
Evacuatore trucioli

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.