



CARRERA 1650 Motore Brushless

Fresese



Avvitatore utensile automatico

Velocità a variazione continua

Discesa automatica

Lampada

Impianto refrigerante

Mandrino orizzontale ISO 50

Avanzamenti automatici

Protezione Tavola (optional)

CARATTERISTICHE

| | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Dimensione tavola | 1650 x 360 mm |
| Corse X - Y - Z | 1300 x 300 x 400 |
| Numero di velocità | infinite (vert.) (orizz.) |
| Distanza mandrino - tavola | 0 - 420 mm |
| Distanza mandrino - colonna | 160 x 660 mm |
| Cono mandrino verticale | ISO 40 |
| Cono mandrino orizzontale | ISO 50 |
| Capacità di foratura sull'acciaio | 40 mm |
| Capacità di maschiatura | M 16 |
| Giri mandrino verticale | 50 - 4000 rpm con inverter |
| Giri mandrino orizzontale | 58 - 1800 rpm |
| Potenza motore orizzontale | 3,7 kW |
| Potenza mandrino verticale | 5,5 kW |
| Dimensioni | 2220 x 1930 x 2700 mm |
| Peso | 2800 kg. |

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

| |
|--|
| Avanzamenti automatici con motore Brushless assi X - Y - Z |
| Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola) |
| Tirante per fresatura (ISO 50) |
| Discesa automatica |
| Pompa refrigerante |
| Lampada |
| Avvitatore pneumatico presa utensile |
| Vasca raccogli gocce |
| Protezione tavola |

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.